

Référence : **857-25-26S**

# RACCORD LAITON COUDÉ SUMO POUR TUBE PE Ø25 MM - ECROU TOURNANT 1



- MONTAGE FACILITÉ DES RACCORDS PAR SYSTÈME DE DÉTROMPEUR
- ETANCHÉITÉ OPTIMALE PAR JOINT TORIQUE INTÉGRÉ
- BAGUE CÔNIQUE CRANTÉE ANTI-ARRACHEMENT QUI ASSURE UN BON MAINTIEN SUR LE TUBE PE
- HAUTE RÉSISTANCE : CORPS ET ECROU EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN POUR UNE GRANDE DURABILITÉ DANS LE TEMPS

<b>DESCRIPTION</b>	Ecrou 26/34 - Diamètre Tube ø25 - Normalisé - Pression de service : 20 bars - Température de service : -10° à +80°C - ACS - Bague crantée conique à sens unique de montage.
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	Raccord coudé avec ensemble corps, bague plate, écrou et bague crantée conique à sens unique de montage (SUMO) en laiton CW617N. - Raccordement pour tube PE diamètre extérieur : 25mm et Ecrou tournant 1" - Pression de service max : 20 bars - Température de service : -10° à +80°C. - Joint torique EPDM intégré. - Normé ACS. - Garantie 5 ans.
<b>APPLICATIONS</b>	Permet l'installation d'un circuit en tube PE sans risque d'erreur dans le sens de montage des raccords
<b>CONDITIONS D'UTILISATION</b>	Résiste à une pression de 20 bars maximum Température maximale d'utilisation de -10°C à +80°C
<b>COMPATIBILITÉ</b>	Conforme pour un usage sur réseau d'eau potable
<b>PRÉCAUTION D'EMPLOI</b>	Toujours couper le tube PE avec un coupe tube approprié en s'assurant que la section du tube est propre et ébavurée. Marquer le tube pour visualiser la longueur d'emboîtement du tube dans le raccord. Bien insérer le tube dans le raccord jusqu'à la butée Serrer l'écrou sur le corps du raccord à l'aide de deux clés sans excéder un couple de serrage de 20 Nm.

**SPECIFICATIONS D'INSTALLATION**

Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation. Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce; l'installation du raccord doit être effectuée sans aucune traction ou flexion mécanique (dilatation ou manque de supportage). Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques ; vérifier l'alignement des tuyauteries. Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les écrous: 20 N.mètre max. Pour réaliser l'étanchéité du raccord, privilégier le PTFE ou la pâte anaérobie. L'usage de la filasse avec de la pâte à joint est proscrite. L'installation et l'utilisation du raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur. Nous préconisons des accessoires nécessaires à l'installation de marque Ayor Water & Heating Solutions.

N'est pas adapté pour une application autre que celle décrite ci-dessus. Notre garantie porte sur les défauts de matière ou de fabrication et s'applique dans les conditions définies par le fabricant. La garantie ne couvre pas les consommables, l'usure normale, les pièces mobiles (1 an), les dommages dus aux chocs, au gel, le défaut d'entretien régulier et approprié, à l'usage de produits d'étanchéité non ACS type filasse (notamment sur les raccords mécaniques), de produits d'entretien trop agressifs ou de traitements de l'eau inadaptés, à la présence de corps étrangers véhiculés par l'eau (limaille, sable, calcaire, etc...) la mise en oeuvre non conforme aux règles de l'art, avis et fiche technique et aux DTU.

**PRESCRIPTION DE POSE**

1. Couper le tube PE avec un coupe tube approprié. La section du tube doit être propre et ébavurée.
2. Marquer le tube à l'aide d'un feutre pour visualiser la longueur d'emboîtement du tube dans le raccord.
3. Insérer le tube dans le raccord jusqu'à la butée (repère d'emboîtement), après avoir desserré l'écrou de quelques filets.
4. Serrer l'écrou sur le corps du raccord à l'aide de deux clés sans excéder un couple de serrage de 20 Nm.