

Référence : **30361-16-15**

RACCORD À SERTIR - FEMELLE COUDÉ 15/21 - MULTICOUCHE Ø16



- **MATIÈRE RACCORD EN LAITON NORMÉ EUROPÉEN (CW617N) ET BAGUE EN ACIER INOXYDABLE**
- **4 FENÊTRES DE CONTRÔLE POUR UNE VÉRIFICATION AISÉE DE LA QUALITÉ DU SERTISSAGE**
- **SERTISSAGE MULTIPROFIL : TH, H ET U (HORS Ø26MM)**
- **PRÉSENCE D'UN ANNEAU PORTE-BAGUE ASSURANT LA BONNE TENUE DE LA BAGUE EN INOX SUR LE RACCORD**

DESCRIPTION	Tube ext. Ø16. - Femelle coudé 15/21. - Raccord pour tube multicouche compatible avec profils U, TH, H. - Joints toriques EPDM conforme à la norme EN 681-1 garantissant une parfaite étanchéité. - Bague de sertissage inox pour une excellente résistance à la corrosion. - Système anti-fuite pour identifier toutes anomalies de sertissage lors de la mise en œuvre. - Pression d'utilisation maxi. Eau chaude : 15 bars. - Pression nominale de service 10 bars. - Pression maxi. Eau froide : 20 bars. - Certificat NF 81351.
CARACTÉRISTIQUES	Raccord a sertir - Femelle coudé 15/21 - multicouche ø16 - Compatible avec les profils de machoire Th, H, U - Normé ACS - Certifié NF
APPLICATIONS	Application sanitaire, chauffage
CONDITIONS D'UTILISATION	Pression maxi. d'utilisation : 10 bars T°C d'utilisation : de 5°C à 95°C
COMPATIBILITÉ	Convient pour tous les réseaux d'eau
PRÉCAUTION D'EMPLOI	<p>Penser à ébavurer le tube avant d'insérer la tétine dans le tube.</p> <p>Avant l'installation, il est impératif de nettoyer les tuyauteries de l'installation.</p> <p>Contrôler la pression de l'eau : maxi 4 bar, au-delà, prévoir la pose d'un réducteur de pression en tête de l'alimentation générale.</p> <p>Ce raccord est prévu pour fonctionner avec de l'eau douce ; en cas d'eau calcaire, prévoir un traitement de l'eau. L'installation de ce raccord doit être effectuée sans aucune traction mécanique (dilatation ou manque de supportage).</p> <p>Le raccord ne doit pas subir de contraintes mécaniques; vérifier l'alignement des tuyauteries.</p> <p>Adapter le couple de serrage pour ne pas détériorer les tarauds: 30 N.mètre max.</p> <p>Pour réaliser l'étanchéité du raccord au niveau du taraudage, privilégier le PTFE ou la pate anaérobie.</p> <p>L'usage de la filasse avec de la pate à joint est proscrite.</p> <p>Les raccords doivent rester accessibles.</p> <p>L'installation et l'utilisation de ce raccord doivent être conformes aux règles de l'art, DTU, et réglementations en vigueur.</p>