

RÉDUCTEUR DE PRESSION À MEMBRANE FEMELLE / FEMELLE

- **RÉGLAGE VISUEL**
- , LIVRÉ AVEC OU SANS MANOMÈTRE ORIENTABLE
- CARTOUCHE DÉMONTABLE



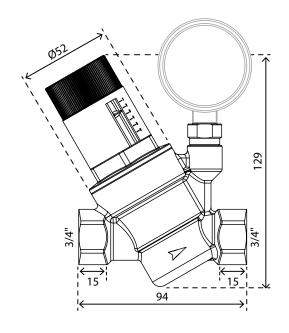
PERFORMANCES	 Température maxi. : 80 °C Pression d'entrée maxi. : 25 bar Pression de sortie : de 1,5 à 6 bar Préréglage : 3 bar +/- 0,1 bar (sous 8 bar en amont) Manomètre orientable : 0 à 10 bars Matière : laiton CW617N nickelé 		
SÉCURITÉ ET FIABILITÉ	 Raccordement Femelle 20/27 (3/4") - Femelle 20/27 (3/4") Montage: toutes positions Prise manomètre: F 8/13 (1/4") 		
APPLICATIONS	- Utilisation : circuit eau sanitaire		
TRAÇABILITÉ	- Marquage « PRONORM »		
EXCLUSION DE GARANTIE	 N'est pas adapté pour une application autre que celle décrite ci- dessus. Applications avec des produits autres que l'eau. 		
PRESCRIPTION DE	 Nettoyer et purger soigneusement les tuyauteries de tous résidus. Vérifier l'alignement des canalisations pour que le bloc réducteur ne subisse la moindre contrainte mécanique. Poser le bloc réducteur dans le sens de l'écoulement du fluide (sens de la flèche sur le produit). Contrôler la dureté de l'eau : si l'eau est calcaire, 		

RÉF.	ARRIVÉE	SORTIE	MANOMÈTRE
104010217	F20/27	F20/27	INCLUS
104010212	F20/27	F20/27	NON INCLUS

sanitaire.

prévoir l'installation d'un appareil de traitement de l'eau. Le couple

de serrage doit être adapté (20 N.m max). L'étanchéité doit être réalisée avec du téflon ou de la résine anaérobie. Ne pas utiliser des autres produits comme la filasse et la pâte à joint sur une installation







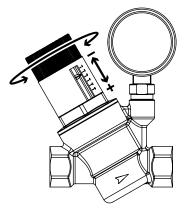




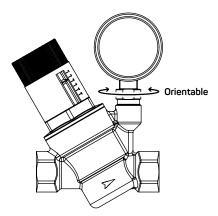


POSE

RÉGLAGE DE LA PRESSION DE SORTIE

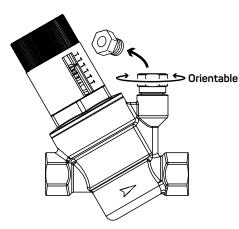


Tourner la molette pour régler la pression de sortie en fonction des repères visuels sur le produit.

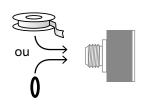


Manomètre orientable.

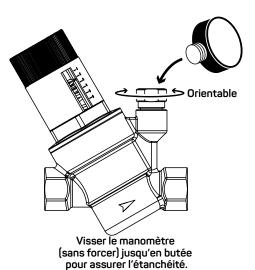
MONTAGE DU MANOMÈTRE



Dévisser le bouchon.

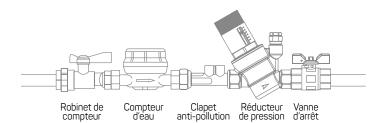


Mettre du ruban PTFE ou un joint torique sur la partie filetée du manomètre.



COURBE DE PERTE DE CHARGE

MONTAGE D'UN RÉDUCTEUR DE PRESSION





1,4 (E) 1,2 0 1,2 0 0 1 0 20 30 40 50 60 Débit (L/min)

CONDITIONS SELON NORME NF EN 1567 - DN15 PRESSION AMONT : 8 BAR PRESSION DE TARAGE DU RÉDUCTEUR : 3 BAR